



CG-DC

GP Blue Clean & Strip Disc

Hochleistungsscheiben für die Grobreinigung

Scotch-Brite™ Datenblatt

Produktaufbau

Feinheitsgrade:

Type S

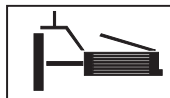
extra coarse

Abmessungen:

Durchmesser 100, 150, 200 mm

Breite 13 mm

Maschinensystem



Nutzen	Vorteile	Merkmale
Effektives und schnelles Reinigen (zum Entfernen von Oxiden und Oberflächenverunreinigungen)	Aggressie, grobkörniges Vlies mit einer hohen Schneidleistung	Besonders gehärtet hohe Schneidleistung Siliciumcarbid
Vermindert die Arbeitszeit und Fehlausschuss	Kurzer Reinigungsprozeß ohne Veränderung der Werkstückgeometrie und garantiert die Bearbeitung von schwer zugänglichen Bereichen	Sehr flexible, nicht-verwebte Konstruktion
Entfernt dicke Farbschichten und leichte Verschmutzungen	Offene Struktur gewährleistet lange Haltbarkeit	Dreidimensionale, nicht verwebte Scotch-Brite™ Konstruktion
Erhöhte Arbeitssicherheit	Kein Lösen von Einzelteilen	Einzigartiges Nylon-Faservlies
Keine Oberflächenverunreinigung	Keine Rückstände auf rostfreiem Stahl	Einzigartige, nicht schmierende Beschaffenheit
Gleichbleibendes Ergebnis	Höchste Standzeit bei allen Anwendungen	Produktstruktur gewährleistet eine gleichmäßige Verteilung der Schleifkörner
Kostenersparnis durch geringere Rüst- und	Lange Haltbarkeit des	Grobe, nicht-gewebte Struktur

Nebenzeiten	Produktes	
Keine Oberflächenverunreinigung	Frei von rost-erzeugenden Materialien	Einzigartiges Nylon-Faservlies

Werkstoffe

Korrodierte, lackierte und beschichtete Metalle;
Geeignet für alle Metalle sowie rostfreies Edelstahl.

Werkstücke

Reinigen von Schweißnähten, Metallflächen; Entfernen von Anlauffarben, Karbon, Rost, Korrosion, alte Beschichtungen, Dichtungsresten; Entrosten und Entfernen von Farben auf Blechteilen.
Cleaning weldseams, metal surfaces; removing discoloration, carbon, rust, corrosion, old coatings, residual of sealants; rust and paint removal on sheet-metal parts. For industrial and maintenance applications.

Zubehör

Spanndorne 900/6 und 900/8

Anwendungsempfehlungen

Durchmesser mm	Maximale Drehzahl U/min	Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit
100	6000	3500 - 4500
150	4000	2400 - 3200
200	3000	1200 - 2200

Sicherheitshinweis

